PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

63-110732

(43) Date of publication of application: 16.05.1988

(51) Int. CI.

H01L 21/304 B08B 3/08

(21) Application number: 61-258914

(22) Date of filing:

29, 10, 1986

(71) Applicant: NEC CORP

(72) Inventor: TSUJI MIKIO

(54) WASHING METHOD FOR SEMICONDUCTOR SUBSTRATE

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a washing liquid from being deteriorated, by exposing a semiconductor to be washed under an atmosphere of hydrochloric acid steam containing ozone.

CONSTITUTION: washing process is performed under an atmosphere of hydrochloric acid containing ozone. Namely when hydrochloric acid is used as steam, adhesion of corpuscies and contamination due to impurities can be prevented and the hydrochloric acid steam goes everywhere, so that washing can be performed uniformly. and effectively. Moreover, because ozone in stead of hydrogen peroxide water is, contained, a processing liquid can be prevented from being deteriorated. For example, when hydrochloric acid steam containing ozone is made to flow inside a processing container and when the semiconductor substrate to be washed is exposed to the steam for e.g., ten minutes, contaminants on the substrate surface are changed chemically into a state wherein the contaminants are easily dispersed, and moreover rinsing is performed by pure water for e.g., ten minutes, so that the contaminants can be removed from the substrate surface.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

⑩日本!!特許庁(JP)

⑪特許出頭公開

回公開特許公報(A)

昭63-110732

(i)Int Cl 1

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)5月16日

H 01 L 21/304 B 08 B 3/08 D - 7376-5F A - 6420-3B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

会発明の名称 半導体基板の洗浄方法

②特 願 昭61-258914

愛出 願 昭61(1986)10月29日

 東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

①出願人 日本電気株式会社 の代理人 弁理士内原 晋

0B M 3

1. 発明の名称

半海体器板の疣骨方法

2. 特許請求の範囲

佐静すべき半導体基板を、オゾンを含む塩酸蒸 気にさらす工程を含むことを特徴とする半導体基 板の疣狰方法。

.3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は半導体基板の洗浄方法に関する。

〔従来の技術〕

従来の半導体基板の洗浄方法は、半導体基板を 光浄版の中に浸費し処理を行なりディップ式と呼 はれる洗浄方法が主流となっていた。

〔発明が解決しよりとする問題点〕

しかしながら、従来のディップ式洗浄方法では、 半導体光板を直接洗浄液に受復するために、 佐浄 液中に成粒子が存在すると、との微粒子が半導体 **基板装面に付着するという問題がある。そのため、** 処理欄中の疣神液の炉過によって疣神液中の似粒 子を除去する方法が採用されているが、この方法 も成粒子の付滑を完全に防ぐととはできず、連続 処理を行なりと、処理楷内に破粒子が蓄積される。 また、优角板が何らかの原因によって汚染された 場合、汚染された洗浄液の液交換を行なり前にそ の疣种板で処理された半導体恭板が全て汚染され る。一般に半導体基板の洗浄プロセスの最終工程 は、塩酸と過酸化水梨水との塩合溶液を洗浄板と して用い、との工程で半導体基板上の無機所象物 質を除去すると同時に、半導体差板に安定な保護 膜を形成する。しかしながら、この洗剤液が像粒 子,不細物等で汚染されていると、これら汚染物 質は半導体基板上に残留し、疣ヂプロセスに続く 半導体装置製造工程、即ち拡散、微化、リソグラ フィ等の各工程において悪影響を及ぼす。例えば、 拡散、銀化工程においては異常拡散の原因となっ たり、結晶欠陥を誘起する原因となったりする。

またリングラフィ 一段では正常なパターンができ ない原因となった する。このために半導体岩子 の特性を劣化させ、歩留りの低下、品質の低下を **招くという問題がある。**

さらに、従来のディップ式洗浄方法では、洗浄 液中の過酸化水素の分解によって洗浄液の劣化が 進み、佐伊能力も長時間持続しないという問題が ある。また、過敏化水素の分解によって生ずる気 泡のため、洗浄液が細部にまで行き渡らないとい う問題もある。 -

[問題点を解決するための手段]

上記問題点に対し本発明では、オゾンを含む塩 酸蒸気中で优争処理を行う。すなわち、塩酸を蒸 気として用いることにより、従来方法で問題とな っている破粒子の付着や不細物による汚染が防止 できると共化、塩酸蒸気が細部まで行き渡るため に、均一かつ効果的を洗浄を行りことができ、さ らに過酸化水素水の代わりにオゾンを含ませてい るので、疣肿液の劣化が防止できる。

(実施例)

り、疣骨液中に破粒子が蓄積しているのが分かる。 これに対して、本発明の場合、疣身液供給直後で の磁粒子数は約2個であり、その後処理枚数を増 加しても付着破粒子数はほとんど変化しない。と のように本発明による优角方法を用いれば、従来 の庇浄方法と比較して、半導体基板に付着する磁 粒子を極めて少なくできる。

第2図は本発明をMOS型ダイオードに応用し た場合のキャリア・ライフタイムの測定結果を示 ナクラフである。図において横軸は洗浄液供給後, 処理を行なりまでの経過時間である。白丸で結果 を示す従来法の場合、供給直後に処理を行なった 時のキャリア・ライフタイムは約10msecであり、 経過時間が長くなるに従ってキャリア・ライフタ イムは次第に短かくなり、供給後2時間経過した 佐浄板で処理を行なった時は約2msecとなった。 MOS型ダイオードにおけるキャリア・ライフタ イムはゲート欧化膜形成時の半導体基板上の重金 は、アルカリ金属等の無機汚染物質の影響を受け やすく、洗浄効果が小さく、基板装面が汚染され

つぎに本発明を失ね例により説明し、。

- 本発明においては、処理容器内に: こを含む 塩酸蒸気を疏しておいて、この蒸気に圧伸すべき 半導体基板を、例えば10分間さらして、蒸板面 の汚染物に化学変化をおよぼして基板而より離散 し易い状態に変え、さらに、碘水により、例えば 10分間リンスを行って、基板面から片楽物を除 去する。

(発明の効果)

第1図は本発明方法を実施した半導体来板表面 での付着敬粒子紋の柳定結果と処理枚数との関係 を示すグラフである。図において、横軸は処理枚 数、凝軸はレーザ式破粒子計劇装置を用いて測定 した优角後の半導体基板表面に残留付消している は従来方法の結果を示す。従来法の場合、疣伊板 供給直後において半導体蒸板表面に付滑する過数 子数は1枚当たり約30個である。付斜微粒子数 は処理枚数が増加するに従って増加し、250枚 処理後には付着破粒子数は約300個になってお

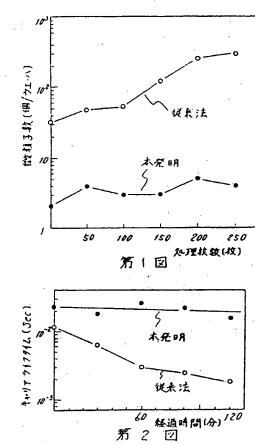
ている場合には、キャリア・ライフタイムは低下 する。即ち、従来法の場合、疣角液供給直径には、 無傲汚柴物質に対して強い疣伊効果を持つが、時 間が経過し、過欧化水素の分解が進むにつれて伝 **争効果がは下している。これに対して、黒丸で剃** 定結果を示す本発明の場合、キャリア・ライフタ イムは時間の経過による変化が見られないことか ら、疣弁効果の低下が起こっていないことが分る。 また疣伸板供給直後に処理を行なった場合、本発 明による方法の方が従来方法よりもキャリア・ラ イフタイムがヤヤ長い。これはもともと先伸収中 にどく政量含まれている不純物が、従来方法では 半導体基板を迎に汚染している可能性があるのに 対して、本発明による方法では全く不細物を含ま ない塩は蒸気中で処理を行なっているために、洗 伊敞からの汚染も全くないためである。このより に、本発明による抗静方法を用いれば抗浄液の劣 化による疣神効果の低下もなく、疣神液からの不 州物の汚染もない。

4. 図面の簡単な説明

第1回は、本発明及び従来法についての付済は 粒子数と処理枚数との関係を示すグラフ、第2回 は本発明及び従来法についてのMOS型ダイオー ドでのキャリア・ライフタイムと洗浄液供給後処 理を行なりまでの経過時間との関係を示すグラフ である。

代理人 弁理士 內 原





HPS Trailer Page for

EAST

UserID: FStinson_Job_1_of_1

Printer: cp3_7c03_gbjhptr

Summary

Document	Pages	Printed	Missed
JP363110732A	3	3	0
Total (1)	3	3	0

